



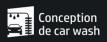
CAMÉRA D'INSPECTION

SUPER HD MEGA PIXEL















SÉRIE S40

Endoscope industriel Super HD Mega Pixel





Avantages du produit



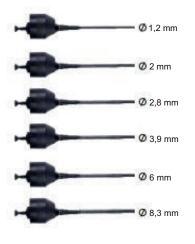
Batterie lithium rechargeable de 5000 mAh



Caméra industrielle HD 1080P



Rotation à 360° à une main



Changer n'importe quel diamètre de tuyau



Enregistrement photo et vidéo en un clic



Négatif couleur N&B











Mesure du flou du réticule

Mémoire 32 Go

Image tournée à 90°, 180°, 270°

Portée de l'inspection

Inspection de la cavité interne : vérifier l'état de surface de la cavité interne des pièces et des matières premières afin de détecter d'éventuels défauts tels que fissures, plis, stries, rayures, piqûres, bosses, taches ou corrosion.

Inspection de l'assemblage : contrôler si les composants de chaque pièce sont conformes aux plans et s'assurer de l'absence de défauts d'assemblage.

Inspection des soudures : examiner les soudures pour détecter d'éventuelles fissures, traces d'oxydation, manques de fusion, défauts de pénétration ou fuites.

Inspection des résidus : vérifier les cavités internes (métalliques ou non métalliques) afin de repérer d'éventuels excédents de matière, résidus de nettoyage, copeaux restants ou corps étrangers.

Inspection après usinage : détecter la présence de bavures, déformations, éclats ou autres défauts liés aux procédés d'usinage mécanique.

Inspection de l'état : évaluer l'état de fonctionnement des équipements en service ainsi que la condition de la couche interne de surface.

Domaine d'application











Aéronautique

Utilisée pour l'inspection et la maintenance régulière des composants essentiels tels que chambres de combustion, pressuriseurs, aubes et turbines des moteurs d'avions militaires et civils, ainsi que pour le contrôle qualité lors de la recherche, du développement et de la fabrication de fusées ou d'autres engins et moules aéronautiques.

Industrie de l'énergie

Utilisée dans les centrales nucléaires, éoliennes, hydrauliques, thermiques et dans les unités de construction de centrales électriques pour l'inspection et la maintenance d'équipements critiques : turbines, collecteurs, canalisations, tubes de condenseur, pompes, chaudières, échangeurs thermiques, vannes, réservoirs sous pression, etc.

Pétrochimie

Utilisée dans les raffineries, réservoirs de stockage, échangeurs thermiques, wagons-citernes sphériques, pipelines, réservoirs sous pression, cylindres et autres équipements pour détecter les défauts internes.

Construction automobile

Employée pour le contrôle qualité de pièces telles que bloc-moteur, culasse, turbine, boîte de vitesses, collecteur d'échappement, corps de soupape, corps de pompe, module de commande, pièces hydrauliques, injecteurs et autres composants, ainsi que pour l'inspection de l'assemblage complet des véhicules.

Après-vente automobile

Utilisée dans les ateliers de réparation et concessions (4S) pour l'entretien et la réparation : inspection de la chambre de combustion, des soupapes, des injecteurs, du dessus de piston, du catalyseur, de l'évaporateur, ainsi que des canalisations

Industrie mécanique

Utilisée pour le contrôle qualité des pièces automobiles, composants hydrauliques, pompes, vannes, pièces mécaniques, tuyauteries et raccords, produits de fonderie. Elle permet de détecter inclusions de sable, bavures, trous décalés et autres défauts internes de surface

Inspection spécialisée

Utilisée pour les chaudières, réservoirs sous pression, canalisations, bouteilles de gaz, réservoirs de stockage pétroliers et pétrochimiques, parois refroidies à l'eau, etc. Permet de détecter les soudures internes, fissures, corrosion et corps étranger

Agroalimentaire et pharmaceutique

Employée dans l'industrie alimentaire, des boissons, de la fermentation biologique et pharmaceutique, lors de la fabrication, de l'installation et de la maintenance des équipements. Permet de contrôler l'état des soudures de cuves et de tuyauteries, ainsi que leur propreté.

Sécurité publique

Utilisée par les forces de sécurité, armées, organismes d'inspection, pompiers et autres services pour les contrôles de sécurité anti-explosion, les opérations de contre-terrorisme urbain, les inspections douanières, la recherche de personnes et diverses missions de détection.

Équipements militaires

Utilisée pour le contrôle qualité et la maintenance des missiles, navires de guerre, sous-marins, avions de combat, véhicules blindés, moteurs diesel, canons, chambres de tir et autres équipements militaires.

Paramètres du produit

Système hôte			
Taille de l'écran :	Écran solaire HD de 4,3 pouces		
Résolution d'affichage	800×480		
Zoom avant de l'image	Prend en charge le zoom 4X en temps réel et le zoom 8X pour la lecture d'images		
Niveau de luminosité des LED	LED avant ≥ 18000Lux, arrière 20000Lux-100000Lux		
Fonction de mesure auxiliaire	Ligne de référence du curseur croisé		
Fonction de prise de vue et d'enregistrement	avec fonction photo et vidéo		
Format de fichier	format de stockage d'images pour BMP/JPEG , format de stockage vidéo pour MP4		
Rotation de l'image	Rotation de 0°, 90°, 180°, 270°		
Aperçu de l'image	regarder en arrière en utilisant la liste		
Luminosité du rétroéclairage de l'écran	4 niveaux réglables		
Port de sortie	MiniHDMI		
Langue du menu	Chinois simplifié, chinois traditionnel, anglais, japonais, coréen, français, allemand, portugais, espagnol, russe, italien, néerlandais, etc.		
Taille de l'appareil	295 mm x 136 mm x 60 mm		
Taille de la boîte	415 mm x 340 mm x 144 mm		
Poids de l'hôte	0,45≤Kg (batterie incluse)		

Diamètre de la sonde (± 0,1 mm)	Ø1,2	Ø2.0	Ø2,8 mp	Ø3,9	Ø6	Ø8
Pixel de l'appareil photo	0,16 mp	0,16/0,5 mp	0,5 mp/1 mp	1 mp	1 mp/2 mp	2mp
Direction d'observation	Vue directe	Vue directe/Vue latérale				
Profondeur de vue	3-60 mm	3-60 mm	3-60 mm	3-120 mm	3-120 mm	10 mm ∞
Angle de vue	100°/120°	100°/120°	100°/120°	100°/120°	100°/120°	100°/120°
Longueur utile du tube	≤1 m	1 à 5 m en option		1 à 5 m en option	1 à 10 m en option	

Paramètres du système de tubes

Indice d'étanchéité :	Tube IP68, hôte IP54
Capacité de guidage de la sonde :	Guidage continu omnidirectionnel à 360°
Angle de courbure unidirectionnelle de la sonde :	Dans un rayon de 5 mètres ≥ 160 ° ± 10 °, plus de 5 mètres ≥ 120 ° ± 10 °
Matériau du tube :	Tuyau tressé en fil de tungstène à quatre couches
Matériau de la sonde :	Alliage de titane résistant à l'usure
Méthode de contrôle de guidage :	contrôle mécanique

Paramètres techniques de l'alimentation électrique

Mode d'alimentation :	CC. 5 V/2 A
Durée de fonctionnement de l'unité principale :	≥ 6 heures

Environnement d'exploitation

Température de fonctionnement de la machine :	-10 -50
Température de fonctionnement de la sonde :	-20-80
Température de stockage :	-20-60
Humidité relative :	15 à 90 %

Configuration

Configuration standard :	Étui pour instrument, unité principale, tube d'insertion, manuel, carte de garantie, certificat de conformité, liste d'expédition, carte TF 32G, dragonne, chargeur, câble de charge de 1 m, lecteur de carte, chiffon anti-poussière, câble de tube, batterie au lithium rechargeable 21700, câble mini HDMI, base	
Facultatif :	réflecteur latéral, base magnétique puissante, pince pour corps étrangers, tige télescopique auxiliaire	

















Originally from Brussels, with a clientele spread throughout Belgium, Régis, Gilles, and Jonathan Toussaint set up shop in the heart of Wallonia, in the Walcourt industrial estate, in 2010. With forty years of experience in the professional hydraulics sector, they offer a comprehensive service... From manufacturing to repair, with tailored advice and quality equipment at very competitive prices.

Nos marques



Nettoyeur

haute pression







Conception Car Wash





Détergents

Flexibles

CONTACT-US



+32 (0)71 61 01 90



contact@toussaint-industry.com



Allée JF Kennedy 5 5650 Walcourt



TOUSSAINT-INDUSTRY.COM