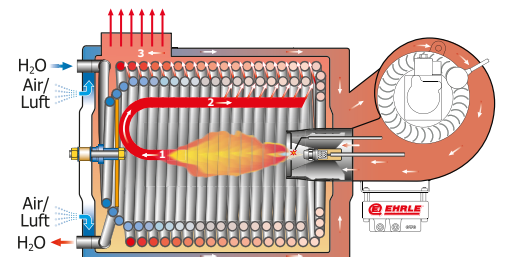


Hochdruckreiniger

HD823



Gerätetyp	HD823-Standard		HD823-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	<ul style="list-style-type: none"> Etronic II - Gerätesteuerung 	<ul style="list-style-type: none"> Etronic II - Gerätesteuerung
Arbeitsdruck	30-140bar/3-14MPa	<ul style="list-style-type: none"> 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar 	<ul style="list-style-type: none"> Schlauchtrommel
Max. Druck	160bar/16MPa	<ul style="list-style-type: none"> Abschaltpistole mit Drehgelenk 	<ul style="list-style-type: none"> 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar
Fördermenge	300-720l/h	<ul style="list-style-type: none"> Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz 	<ul style="list-style-type: none"> Abschaltpistole mit Drehgelenk
Düsengröße	045	<ul style="list-style-type: none"> Edelstahl-Flachstrahldüse 25° 	<ul style="list-style-type: none"> Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz
Heißwasserleistung	30-98°C (150°C)	<ul style="list-style-type: none"> Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4 	<ul style="list-style-type: none"> Edelstahl-Flachstrahldüse 25°
Pumpendrehzahl	1400U/min	<ul style="list-style-type: none"> Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung 	<ul style="list-style-type: none"> Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse
Anschlussleistung	3,4kW/15A		<ul style="list-style-type: none"> Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4
Elektr. Absicherung	16A träge		<ul style="list-style-type: none"> Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Gewicht netto/mit Verpackung		158kg/186kg	167kg/195kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		107x73,5x102cm/119x88x127cm	107x73,5x102cm/119x88x127cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung mit Fozelle und Störleuchte, Dampfstufe) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmitteltank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel.

Art.Nr.	496001	496002
---------	--------	--------